



EDELSTAHL-TIEFZIEHEN BIS ZU 40.000 KN

KUGEL TIEFZIEHTECHNIK



KUGEL - TIEFZIEHEN MIT KRAFT UND PRÄZISION

Unser exakt aufeinander abgestimmte Maschinenpark erlaubt eine äußerst präzise und flexible Fertigung mit sehr kurzen Durchlaufzeiten.

Wir verwenden in unserer gesamten Fertigung ausschließlich hochwertigen Chromnickelstahl und NE-Metalle und verarbeiten sämtliche Edelstahlvarianten nach individuellen Maßangaben.

Mit unserer selbst entwickelten Tiefziehtechnik sind wir kontinuierlich in der Lage, eine individuelle und kostengünstige Teilefertigung mit kurzen Rüstungszeiten zu realisieren.

Unsere Tiefziehtechnik ist im Bereich der Thekensysteme seit Jahrzehnten ein Maßstab für maßgenaue Komplexität.

Wir formen für unsere Kunden Edelstahl mit einer Presskraft bis zu 40.000 kN. Dabei übernehmen wir Fremdwerkzeuge und optimieren im Rahmen unserer hauseigenen Fertigung die Stückkosten unserer Kunden.

Kundeneigene Werkzeuge werden in unserem automatischen Werkzeugwechselsystem sorgfältig und geschützt gelagert.

Unsere Anlagen besitzen folgende wesentlichen Kennzahlen:

Kategorie	Dieffenbacher 40.000 kN	Dieffenbacher 12.000kN
Druckkraft Stößel	max. 40.000 kN	max. 12.000 kN
Druckkraft Ziehkissen	max. 23.000 kN	max. 4.000 kN
Tischgröße	3.700 x 3.000 mm	2.200 x 1.250 mm
Einbauhöhe	1.600 mm	680 mm
Hub	1.400 mm	260 mm
Mindesteinbauhöhe	220 mm	220 mm
Eilganggeschwindigkeit abwärts	ca. 300mm/s	ca. 12mm/s
Eilganggeschwindigkeit aufwärts	ca. 180mm/s	ca. 190mm/s

Unsere Spezialisten stehen Ihnen für Machbarkeitsanalysen und Anfragen jederzeit gerne zur Verfügung.



Tiefgezogenes Paneel



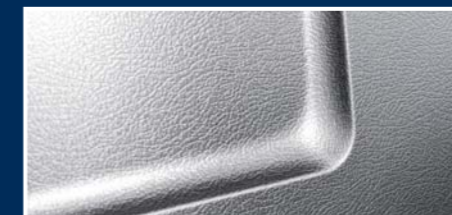
Edelstahl-Tankdeckel



Tiefgezogener Ablauf



Seitenwände für Hygieneschrank



Mit Gummikissen tiefgezogene Mulde



Tiefgezogene Mulde mit abgerundeten Ecken

KUGEL TIEFZIEHTECHNIK

KUGEL - PERFEKTION NACH MASS

Die Firma Kugel Edelstahlverarbeitung ist ein spezialisierter Blechbearbeitungsbetrieb im Bereich hochwertiger Edelstahllösungen für anspruchsvolle industrielle Anforderungen. Das 1954 gegründete Unternehmen begann in den 70er Jahren sich auf die Verarbeitung von Edelstahl zu spezialisieren und avancierte inzwischen zu einem der bekanntesten deutschen Edelstahlverarbeitungsbetriebe.

Mit ca. 80 Mitarbeitern und über 5.000 m² Produktionsfläche unterhalten wir am Standort Viechtach (Baye-rischer Wald) einen hoch modernen und technisch anspruchsvollen Maschinenpark für die reine Edelstahlver-arbeitung mit einer Jahreskapazität von ca. 1.000 to.

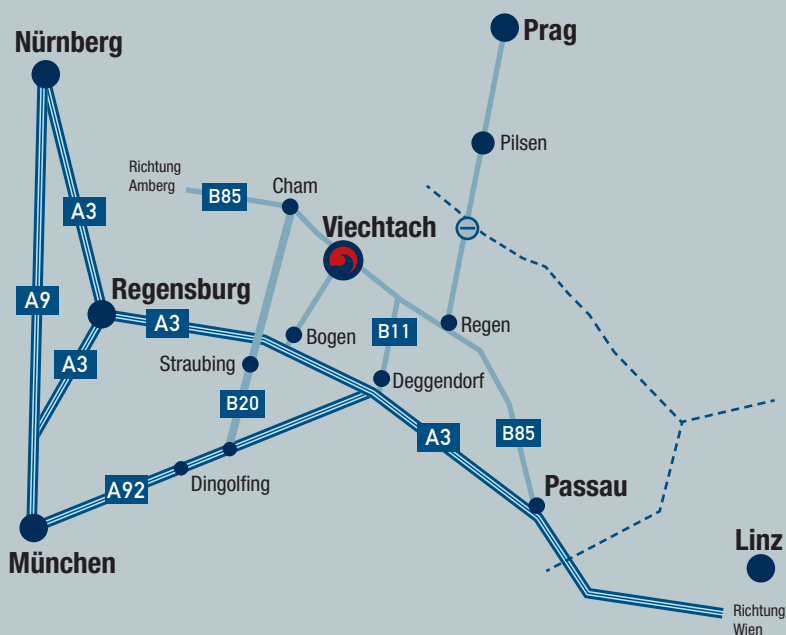
Als Systemlieferant begleiten wir unsere Kunden von der Entwicklung bis zur Endmontage in den Hauptanwen-dungsbereichen Gastronomie, Industrie, Medizintechnik und Transportwesen.

Alle Bauteile und Komponenten sind von erlesenster Qualität - Kugel arbeitet ausschließlich mit Zulieferern erster Wahl.

Wenn Sie Anfragen zu bestimmten Produkt- und Entwicklungslösungen haben, steht Ihnen unser Team jeder-zeit gerne und individuell zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

KUGEL – Ein Team. Eine Lösung.



Besuchen Sie uns auch im Internet!
www.kugel-tiefziehtechnik.de

KUGEL TIEFZIEHTECHNIK

Kugel Edelstahlverarbeitung GmbH
Prof.-Hermann-Staudinger-Str. 6
D - 94234 Viechtach

VERKAUF:

Tel.: +49 (0) 9942 950-0 Fax: +49 (0) 9942 950-299
info@kugel-edelstahl.de
www.kugel-edelstahl.de

